

Centro de Metrología

TEMARIO, “Tolerancias Dimensionales y Geométricas (GD&T)”

DIRIGIDO:	Personal involucrado en el diseño del producto, manufactura y calidad, especialmente en aquellas empresas dedicadas a la fabricación de piezas mecánicas.
OBJETIVOS:	La correcta interpretación de los conceptos de tolerancias dimensionales y geométricas. Los diversos parámetros que las caracterizan, La verificación de las mismas, La toma de decisiones en función del análisis de los valores obtenidos.
ALCANCE:	Se aborda el estudio de los conceptos y nomenclatura estándar utilizada, el aspecto del diseño y verificación conforme a las especificaciones y tolerancias indicadas en una pieza producto.
PRACTICAS:	El curso incluye ejercicios de práctica que ayudan al asistente a reforzar los conocimientos adquiridos.

INTRODUCCIÓN:

La calidad de gran número de productos o componentes manufacturados, está determinada en gran medida por sus características dimensionales y de forma. Debido a que la fabricación de piezas con dimensiones y geometrías se detallan en un dibujo, es necesario que los participantes tengan un nivel de conocimiento adecuado para su sana interpretación. De no ser así, la empresa podría estar fabricando muy lejos de las tolerancias especificadas para el producto. El personal involucrado en diseño, manufactura y verificación deberían conocer e interpretar el mismo lenguaje de las TDyG, ofreciéndoles la posibilidad de producir las piezas con las especificaciones requeridas al menor costo. Si esta condición falla, el sistema se colapsa. Este curso te ofrece las herramientas necesarias para interpretar un dibujo tolerado a través de TDyG, y la oportunidad de aprender las reglas básicas del dibujo normalizado. El curso está basado en las normas de TGyD de ISO (International Organization for Standardization) y de ASME (American Society of Mechanical Engineers). Ambas normas se emplean en la industria mexicana y el curso resalta las diferencias más importantes. El curso ofrece el uso de diagramas y ejercicios reales en clase para fortalecer los conceptos presentadas.

1. Tolerancias dimensionales.

- 1.1 Números preferibles.
- 1.2 Tolerancias dimensionales conforme a ISO.
- 1.3 Selección de ajustes con huelgo, indeterminados y de apriete.
- 1.4 Tolerancias fundamentales (IT).
- 1.5 Zonas o campos de tolerancias.
- 1.6 Sistemas de ajustes.

2. Tolerancias geométricas.

- 2.1 Limitaciones del acotamiento convencional.
- 2.2 Los marcos de control.
- 2.3 Geometría de la zona de error.

3 Los modificadores.

- 3.1 Condición Máximo Material.
- 3.2 Condición de Mínimo Material.
- 3.3 Otros modificadores.
- 3.4 Cotas básicas (True positions).

4 Sistemas de referencia (datums).

- 4.1 Referencias primaria, secundaria y terciaria.
- 4.2 Referencia parcial (datum target).
- 4.3 Las implicaciones del establecimiento de un sistema de referencia.
- 4.4 RPS (Reference Position System)

5 Principio de Taylor.

- 5.1 Tolerancias en patrones de verificación conforme a ISO.
- 5.2 Diseño de calibres conforme a ISO y ASME

INFORMES:

Servicio al Cliente:	T.I.A. Mayra Parra Carrillo	consultoria.gestion@metas.mx
Coordinación:	M. C. Raúl Velasco Blanco	metas@metas.mx
Tels.:	+52 (341) 4 13 61 23 multi-línea	www.metas.mx

Centro de Metrología

TEMARIO, “Tolerancias Dimensionales y Geométricas (GD&T)”

DIRIGIDO:	Personal involucrado en el diseño del producto, manufactura y calidad, especialmente en aquellas empresas dedicadas a la fabricación de piezas mecánicas.
OBJETIVOS:	La correcta interpretación de los conceptos de tolerancias dimensionales y geométricas. Los diversos parámetros que las caracterizan, La verificación de las mismas, La toma de decisiones en función del análisis de los valores obtenidos.
ALCANCE:	Se aborda el estudio de los conceptos y nomenclatura estándar utilizada, el aspecto del diseño y verificación conforme a las especificaciones y tolerancias indicadas en una pieza producto.
PRACTICAS:	El curso incluye ejercicios de práctica que ayudan al asistente a reforzar los conocimientos adquiridos.

6 Tolerancias de Forma.

- 6.1 Rectitud.
- 6.2 Planitud.
- 6.3 Redondez.
- 6.4 Cilindricidad.

7 Tolerancias de orientación.

- 7.1 Paralelismo.
- 7.2 Perpendicularidad.
- 7.3 Angularidad.

8 Tolerancias de Perfil.

- 8.1 Perfil de una línea.
- 8.2 Perfil de una superficie.

9 Tolerancias de Localización.

- 9.1 Posición.
- 9.2 Concentricidad/coaxialidad.
- 9.3 Simetría.

10 Tolerancias de cabeceo.

- 10.1 Cabeceo simple.
- 10.2 Cabeceo total

11 Rugosidad.

12 Tolerado en bordes

13 Diferencias sustanciales entre ASME Y14.5M-2018 vs ISO-1101-2017

14 Repaso general y conclusiones

Fecha: 14 y 15 de octubre del 2021, en Guadalajara, Jalisco,

SEDE: MetAs & Metrólogos Asociados
Batalla de Zacatecas # 2931, Frente a Expo Ganadera
Colonia Revolución C.P. 45580,
Tels: 01 (341) 413 61 23 multi-línea
Tlaquepaque, Jalisco MÉXICO

Incluye

Carpeta con Memorias
Software de prácticas
Constancia de Capacitación (90 % de asistencia)
Servicio continuo de café y comida a las (13 h 00)
Horario: 09 h 00 a 17 h 00

CUPO LIMITADO: Se reserva el derecho de cancelar el curso si no cumple con un mínimo de 10 participantes

COSTO: \$ 5 400,00 + IVA P/P

INSCRIPCIONES: Por ficha de Inscripción (anexa)

DURACIÓN: 16 h, durante 2 días
REQUISITO: Traer calculadora científica y computadora con Excel ® 2010 de Microsoft, instalación "completa"

INFORMES:

Servicio al Cliente: T.I.A. Mayra Parra Carrillo
Coordinación: M. C. Raúl Velasco Blanco
Tels: +52 (341) 4 13 61 23 multi-línea

consultoria.gestion@metas.mx
metas@metas.mx
www.metas.mx